

# MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS: COMIDAS PREPARADAS



**SKU:** 0446\_V2

**Horas:** 80

## OBJETIVOS

APRENDER EL MARCO LEGAL EN CUANTO A MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS, CONOCER LAS PRINCIPALES FUENTES DE CONTAMINACIÓN, DETERMINAR QUÉ ENFERMEDADES PUEDEN CONTAGIARSE A TRAVÉS DE LOS ALIMENTOS, ADQUIRIR CONOCIMIENTOS ACERCA DE LA CONSERVACIÓN DE LOS ALIMENTOS, DETERMINAR CÓMO DEBE SER UNA INSTALACIÓN PARA LA MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS, COMPRENDER EL PAPEL DEL MANIPULADOR EN LA PREVENCIÓN DE LAS ENFERMEDADES DE TRANSMISIÓN ALIMENTARIA, APRENDER LAS PRÁCTICAS CORRECTAS EN LA HIGIENE DE MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS, CONOCER EN QUÉ CONSISTE UN SISTEMA APPCC Y LA TRAZABILIDAD,

## CONTENIDO

Unidad didáctica 1: Higiene y seguridad alimentaria

- 1.1. Introducción: higiene y seguridad alimentaria
- 1.2. La cadena alimentaria: agentes implicados en la cadena alimentaria
- 1.3. Responsabilidad del manipulador de alimentos y de la empresa: marco legal

Unidad didáctica 2: Alteración y contaminación de los alimentos: fuentes de contaminación

- 2.1. Alimentación. nutrición y composición de los alimentos
- 2.2. Alteración y contaminación de alimentos. Dosis o concentración de contaminantes y sus efectos. Vías de contaminación de los alimentos
- 2.3. Tipos de contaminantes
- 2.4. Contaminación de los principales grupos de alimentos

Unidad didáctica 3: Enfermedades transmitidas por los alimentos (eta) y otras enfermedades relacionadas con la dieta

- 3.1. Enfermedades de transmisión alimentaria: concepto y prevención
- 3.2. Infecciones alimentarias

- 3.3. Intoxicaciones alimentarias
- 3.4. Brotes epidémicos
- 3.5. Enfermedades metabólicas. intolerancias y alergias alimentarias

Unidad didáctica 4: Conservación de alimentos. Información y etiquetado de alimentos

- 4.1. La conservación de los alimentos: alimentos perecederos y no perecederos
- 4.2. Métodos de conservación
- 4.3. Recipientes y envases: materiales en contacto con los alimentos
- 4.4. Información y etiquetado de los alimentos

Unidad didáctica 5: Requisitos generales para la prevención de la contaminación de los alimentos

- 5.1. Control de aguas
- 5.2. Limpieza y desinfección: locales, equipos y utensilios. Programa de limpieza y desinfección
- 5.3. Manejo de residuos: almacenamiento, selección y evacuación de basuras
- 5.4. Prevención y erradicación de plagas: desinsectación y desratización

Unidad didáctica 6: Requisitos de las instalaciones, equipos y utensilios para la manipulación de alimentos

- 6.1. Diseño de instalaciones para la manipulación de alimentos: normas de diseño higiénico
- 6.2. Características de equipos y utensilios en contacto con los alimentos
- 6.3. Plan de mantenimiento de equipos e instalaciones

Unidad didáctica 7: Normas de higiene de los manipuladores de alimentos

- 7.1. El papel del manipulador en la prevención de las enfermedades de transmisión alimentaria
- 7.2. Requisitos de los manipuladores de alimentos. Manipuladores enfermos
- 7.3. Hábitos y comportamiento del manipulador
- 7.4. Higiene personal
- 7.5. Vigilancia de la salud del manipulador

Unidad didáctica 8: Prácticas correctas de higiene en la manipulación de alimentos

- 8.1. Condiciones de transporte
- 8.2. Condiciones de compra y recepción
- 8.3. Condiciones de almacenamiento y conservación
- 8.4. Condiciones para la preparación de alimentos

Unidad didáctica 9: Responsabilidad de la empresa en la prevención de enfermedades de transmisión alimentaria: sistemas de autocontrol y trazabilidad

- 9.1. Sistemas de autocontrol. Concepto y normativa
- 9.2. Trazabilidad
- 9.3. Sistema appcc
- 9.4. Otras normativas

Unidad didáctica 10: Descripción y legislación aplicable al sector de las comidas preparadas

- 10.1. Descripción del sector
- 10.2. Legislación

Unidad didáctica 11: Características y riesgos para la salud de los alimentos en el sector de las comidas preparadas

11.1. Características y riesgos para la salud

11.2. Fuentes de contaminación y medidas preventivas

Unidad didáctica 12: Requisitos previos a la implantación de un plan appcc en establecimientos del sector de las comidas preparadas

12.1. Diseño higiénico de los locales. equipos y utensilios

12.2. Plan de mantenimiento de instalaciones. equipos y utensilios

12.3. Guía de prácticas correctas de higiene y manipulación

12.4. Plan de limpieza y desinfección

12.5. Plan de gestión de los residuos

12.6. Plan de control de plagas (desinsectación y desratización)

12.7. Plan de control de agua de abastecimiento

12.8. Plan de control de proveedores

12.9. Plan de trazabilidad

12.10. Plan de formación de manipuladores

Unidad didáctica 13: Plan appcc en establecimientos del sector de las comidas preparadas

13.1. Implantación de un plan appcc en el sector

13.2. Descripción del producto

13.3. Diagrama de flujo

13.4. Análisis de peligros y puntos de control crítico

13.5. Control de productos elaborados (trazabilidad)

13.6. Verificación de autocontroles