

MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE LOS EQUIPOS DE ALMACÉN



SKU: CT0511

Horas: 10

CONTENIDO

1. Planes de inspección y mantenimiento de los equipos de almacén
 - 1.1. Planes de inspección y mantenimiento: objeto, necesidad, y obligatoriedad
 - 1.2. Periodos de garantía e instrucciones del fabricante
 - 1.3. Almacenamiento prolongado: Puesta a punto
 - 1.4. Seguridad y medio ambiente
2. Planes de mantenimiento en carretillas
 - 2.1. Vida útil de una carretilla
 - 2.2. Unidades de tracción: motor térmico, eléctrico
 - 2.3. Tren de rodaje: en triciclo, sobre cuatro ruedas
 - 2.4. Detección de anomalías básicas
 - 2.5. Montaje y desmontaje de piezas
 - 2.6. Recambios y operaciones habituales de mantenimiento
3. Recomendaciones y medidas de prevención de las carretillas en entornos especiales