

MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN ELECTRODOMÉSTICOS DE GAMA INDUSTRIAL



SKU: UF2242_V2

Horas: 60

OBJETIVOS

Analizar distintos tipos de electrodomésticos de gama industria, indentificando las partes susceptibles de mantenimiento y las características más relevantes de los mismos Aplicar técnicas de mantenimiento preventivo en electrodomésticos de gama industrial, aplicando los procedimientos requeridos, en condiciones de seguridad y calidad

CONTENIDO

Tema 1. Electrodomésticos de gama industrial: tipología y elementos.

1.1 Electrodomésticos industriales de cocción.

1.2 Electrodomésticos industriales de frío.

1.3 Electrodomésticos industriales de lavado.

1.4 Elementos eléctricos y electrónicos comunes a los electrodomésticos de gama industrial: Fuentes de alimentación. sensores. panel de mandos. electrónica de potencia. bobinados. transformadores y resistencias.

1.5 Elementos comunes a los electrodomésticos de cocción a gas: Válvulas y grifos. sistemas de encendido electrónico. inyectores. difusores y quemadores.

1.6 Elementos comunes a electrodomésticos de lavado: sistema hidráulico. sistema calefactor. programadores electrónicos y electromecánicos.

1.7 Elementos comunes a electrodomésticos de generación de frío: Compresor. condensador. evaporador. sistemas de expansión.

Tema 2. Tecnología aplicable a los electrodomésticos de gama industrial.

2.1 Interpretación de planos y esquemas en electrodomésticos de Gama Industrial.

2.2 Electricidad aplicable a la reparación de electrodomésticos de Gama Industrial.

2.3 Electrónica aplicable a la reparación de electrodomésticos de Gama Industrial.

2.4 Termodinámica básica aplicable a electrodomésticos de Gama Industrial.

2.5 Tecnología de lavado con electrodomésticos de Gama Industrial.

2.6 Principio de funcionamiento de lavadoras y lavavajillas comprobación de elementos funcionales y eléctricos.

2.7 Tecnología de Cocción con electrodomésticos de Gama Industrial.

Tema 3. Técnicas de mantenimiento preventivo de los electrodomésticos de gama industrial.

3.1 Tipos de mantenimiento preventivo: mecánico, eléctrico y electrónico.

3.2 Operaciones programadas según normativa.

3.3 Uso de herramienta, equipos y materiales.

3.4 Reparaciones por tiempo o desgaste.

3.5 Sistemas de mantenimiento preventivo programado del fabricante y según Legislación vigente.

3.6 Comprobación de conexiones monofásicas y trifásicas.

3.7 Comprobación ruidos y vibraciones.

3.8 Sustitución de piezas por tiempo o desgaste.

3.9 Comprobación y prueba de elementos de seguridad según Legislación vigente.

3.10 Complimentación y expedición de informes y certificaciones correspondientes a los mantenimientos y revisiones realizadas.